

APAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部  THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。		<b>SPECIFICATION TABLE</b> <b>製品規格表</b>		Connector Specification No. <b>JACS-10787</b>	
				Connector Series Name 品名 <b>SF50 Series</b>	
				Applicable Drawing No. 製品図面 <b>SJ111457 他</b>	
				TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認
1	12.May.2011	-	K.KUME	D.MACHIARA	A.NATORI
<b>Standard data 定格</b>					
Rated current 電 流		0.5A max. 0.5A 以下			
Rated voltage 電 圧		10V max. 10V 以下			
Operating temperature range 使用温度範囲		-25 to +85 -25 ~ +85			
Storage condition 保管条件		Temperature:-10 ~ +60 Humidity :85%RH Max			
Note 備考 Each test for connectors should be carried out in contacting to Dummy SIM card. 各試験は、ダミーSIMカードとの接触状態にて行う。					
<b>Item</b>		<b>Procedure 試験方法</b>		<b>Requirement 規定</b>	
<b>MECHANICAL 機械的性能</b>					
Examination of product 構造寸法表示		Visual, dimensional and functional inspection.		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。	
Material & Finish 材料仕上加工法		—————		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。	
Durability 寿命試験		Mating/unmating speed:10 cycles per 1 minutes. (maximum).5000cycle 挿抜スピード10回/分以下, 5,000回		It should meet the contact resistance No mechanical damage 試験後、接触抵抗を満足すること。 機械的損傷無きこと。	
Vibration 耐振性		Compliant with IEC 512-4-6d Amplitude: 0.15mm, Peak: 20m/s <sup>2</sup> Wavelength: 10-2000Hz Axis: 2hours, 3axes (total: 6hours) Test current: 10mA IEC 512-4-6dに準拠 振幅:0.15mm、ピーク20m/s <sup>2</sup> 周波数:10~2000Hz 各軸:2h、3軸(計6時間) 試験電流:10mA		No electrical discontinuity more than 1 μs. It should meet the contact resistance No damage.  1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。	
Shock 耐衝撃性		Compliant with IEC 512-4-6c 490m/s <sup>2</sup> 1 axis, plus-minus direction, core 3 times (total: 18times) Test current: 10mA IEC 512-4-6cに準拠 490m/s <sup>2</sup> 1軸、正負方向、各3回(計18回) 試験電流:10mA		No electrical discontinuity more than 1 μs. It should meet the contact resistance No damage.  1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。	

REFERENCE ONLY



Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
card insertion force カード挿入力	Measure the card insertion force. Speed :25mm/min カード挿入力を測定する。 速度:25mm/min	10N(Max) 10N 以下
Pull bar out force プルバーの引抜き強度	Measure the pull bar pulling out force. プルバーの引抜き強度を測定する。	20N(min) 20N 以上
Pull bar strength プルバー強度	Bend 180 ° 4 direction, 2times each  180 度曲げる。 曲げ方向:各 4 方向 回数:各 2 回(計 8 回)	No break.  折れないこと
Drop test 落下試験	Compliant with JISC0044 Height: 1.5m Floor: P-tile Direction/Count: 6planes dropping, 2times each (total: 12times) The chassis should be included. JIS C0044 に準拠。 落下高さ:1.5m 落下床面:P-タイル 落下方向及び回数:6 面落下、各 2 回(計 12 回) 筐体組込み状態にて試験を実施	No damage  損傷なきこと
<b>ELECTRICAL 電気的性能</b>		
Voltage proof 耐電圧	Apply the specified voltage between adjacent contacts. 近接コンタクト間に規格電圧を印加	500V AC r.m.s. No breakdown caused for 1 minute. AC500V r.m.s 1 分間異常のないこと
Insulation resistance 絶縁抵抗	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute. 近接コンタクト間に 500V DC を印加し、1 分以内で測定	Initial:1000M (Min.) After test:100M (Min.) 初期:1000M 以上 試験後:100M 以上
Contact resistance 接触抵抗	Measure it with low voltage less than 20mV and 10mA. 20mV、10mA にて測定	100m (Max.) 100m 以下
<b>ENVIRONMENTAL 環境的性能</b>		
Rapid change of temperature 熱衝撃	Subject specimens to 12 cycles between -55 and 85 . 熱衝撃試験 -55 ~ +85 連続 12 サイクル	It should meet the electrical requirement. No mechanical damage. 電気的要求性能を満足すること。 機械的損傷なきこと。
Damp heat, steady state 耐湿性	Subject specimens to 90-95% RH at 40 for 96 hours. 湿度試験 40 90 ~ 95%RH 96h	
Dry heat (High temperature) 耐熱性	Subject specimens to 85 for 96 hours 高温放置 85 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Cold 耐寒性	Subject specimens to -40 for 96 hours 低温放置 -40 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Solderability 半田付け性	After dipping in the flux for 5 to 10 seconds, dip in Sn:Pb=60:40 solder of 230 ± 5 for 3 ± 0.5 seconds. 適合フラックスに5 ~ 10 秒浸漬し、Sn:Pb=60:40 半田 230 ± 5 に 3 ± 0.5 秒浸漬する	Wet Solder Coverage: 95% (Min.) (without cutting department) 浸した部分の 95%以上が半田で覆われていること(切断部を除く)

注1. 生産国: 日本国

注2. 保管期間: 1年間

(保管期間1年経過後の部品に関しましては御社にてご確認を頂き、ご使用可否の判断をお願い致します。)

注3. エンボステーブ開封後実装までの期間: 7日間(168h)

注4. 部品耐熱条件

温度プロファイル(熱風式)

・リフロー回数 2回以内

・窒素リフロー対応

【無鉛半田リフロー条件】

予備加熱: 180 ~ 200 120s以上

220 温度帯域: 50s以上

本加熱: 250 ピーク

【手半田条件】

コテ先温度 380 5秒以下

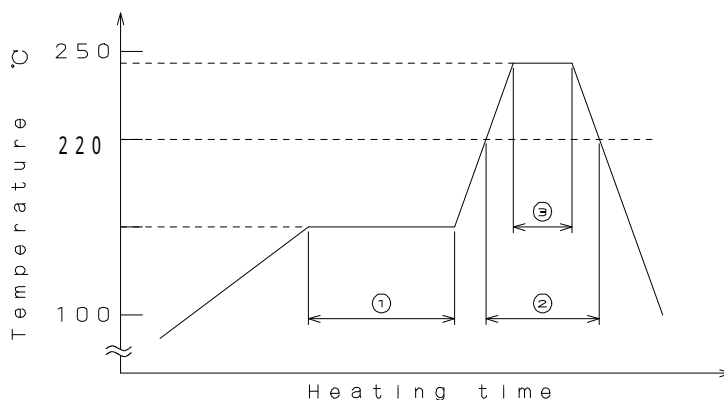


FIG1

注5. 梱包仕様

1. 梱包材料

- ・エンボスキャリアテープ
- ・外装箱 大(400×400×300)
- ・ 小(400×400×150)
- ・エアークャップ
- ・ガムテープ
- ・現品票

2. コネクタ収納数

各エンボスリール1巻き当たりのコネクタ収納数は1500個である。

3. エンボスリールの収納数

最大収納数

テープ幅	外装箱	
	小	大
24	4R	8R

4. 防湿梱包未対応(MSLレベル1相当)

5. エンボスキャリアテープ

静電防止: 10<sup>11</sup> 以上

注6. 製品質量

SF50S006V4A: 0.31[g]

SF50S006V4B: 0.31[g]

SF50S006V4C: 0.31[g]

注7. 取扱い注意事項

取扱いについては、取扱説明書JAHL-10787\*を参照してください。

